



ESPECIFICACION TÉCNICA
MANJAR TRENDY

REVISIÓN N°3
VERSION: 4

ULTIMA FECHA MODIFICACIÓN:
16/03/2015

1. IDENTIFICACIÓN PRODUCTO TERMINADO

NOMBRE:	MANJAR TRENDY 12KG
APLICACIÓN:	Elaboración de productos de heladería, pastelería y repostería
RECOMENDACIÓN DE USO:	Una vez abierto el envase, almacenar cerrado a temperatura ambiente y consumir o aplicar antes de 15 días.
VIDA ÚTIL:	4 meses conservado en ambiente limpio, fresco y seco

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Ingredientes: Azúcar, suero de leche, leche 0% MG, leche 26% MG (Leche) almidón modificado de maíz, almidón nativo de maíz, manteca vegetal de palma, glucosa, carragenina, agar, bicarbonato de sodio, sorbato de potasio, cacao, lactasa, saborizante artificial.	INFORMACIÓN NUTRICIONAL		
	MANJAR TRENDY 12KG		
Alérgenos: Leche	Porción: 1 cucharada (30 g aprox.)		
	Porciones por envase: 400 aprox.		
		100g	1 porción
	Energía (Kcal)	303	91
	Proteínas (g)	2,1	0,63
	Grasa Total (g)	5	1,5
	Hidratos de carbono disponibles (g)	62	19
	Azúcares Totales (g)	65	19,5
	Sodio (mg)	173	52

3. CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES ORGANOLÉPTICAS

APARIENCIA:	Homogéneo, viscoso y de corte rápido.
COLOR:	Café Almendrado
OLOR:	Dulce de leche
SABOR:	Dulce de leche

4. PARÁMETROS FÍSICO – QUÍMICOS

PH (SOLUCIÓN 10%)	6,0 +/- 0,4
° BRIX:	68 +/-1
CONSISTENCIA:	SEMI-ESPESO

5. CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES MICROBIOLÓGICAS

RECuento TOTAL	< 10 ufc / gr
COLIFORMES	< 10 ufc /gr
HONGOS Y LEVADURAS	< 10 ufc /gr

6. CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES DE ENVASE Y ALMACENAMIENTO

ENVASE, CONTENIDO NETO:	Bolsas de polietileno de alta densidad: 1 x12 Kilos Cajas de cartón corrugado capacidad 12 kg con bolsa de polietileno en su interior:
CONDICIONES DE	Mantener a temperatura ambiente, en lugar limpio, fresco, seco y protegido de la luz y

ALMACENAMIENTO:	radiación solar.
ROTULACIÓN:	Nombre del producto, N° y fecha de resolución sanitaria, dirección, contacto, contenido neto, información nutricional, fecha de elaboración y vencimiento.
7.- IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE	
EMPRESA	Sociedad Comercial e Industrial Sagredo Lobos y CIA LTDA.
RESOL. SANITARIA	Resolución SESMA N°020489 del 06/12/1996
DIRECCION	Colombia N°0669, Recoleta, Región Metropolitana, Chile
CONTACTO	Fono: +56 2 2622 73 89